



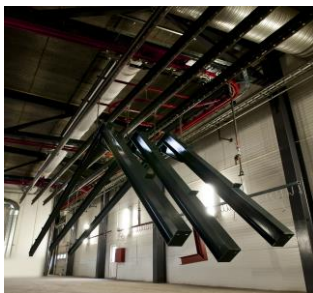
Inropa™ SteelPainter

Automatisches Scannen und Roboter-Lackieren von Stahlfachwerkbindern.

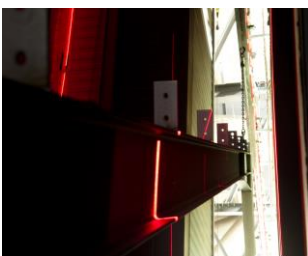
Inropa™ SteelPainter programmiert automatisch den Roboter durch den Einsatz von 3D-Scanning der Teile.

Inropa™ SteelPainter sorgt für eine hohe Flexibilität und Qualität der Oberfläche und reduziert die Kosten für Personal und Farbmateriale. Das System erhöht die Produktion durch die Gewährleistung eines konstanten und reibungslosen Ablaufs in der Lackierstraße.

Für weitere Informationen, besuchen Sie bitte unsere Website www.inropa.com



■ Der Bediener montiert die Teile auf dem Förderband



■ Die Teile werden durch die Lackierstraße geführt und in 3D gescannt



■ Das automatische OLP System generiert die Roboterprogramme

AUTOMATISCHE PROGRAMMIERUNG

Das Laserscan-System arbeitet in 3D, was bedeutet, dass die Position und Ausrichtung jedes einzelnen Teils berücksichtigt wird. Außerdem werden verschiedene Dimensionen der Komponenten innerhalb des gleichen Teils so behandelt, dass eine optimale Oberflächenqualität und minimaler Verbrauch an Farbmateriale erreicht werden kann. Weiterhin ist es möglich, verschiedene Farben und Abdeckung für die einzelnen Teile anzugeben. Es ist auch möglich, die allgemeinen Einstellungen aller Lackierparameter für bestimmte Farb- und Qualitätsanforderungen, wie Winkel, Geschwindigkeit und Farbdruck einzustellen.

Da jedes Teil automatisch beim Durchlauf programmiert wird, ist das Inropa™ SteelPainter-System optimal für das Lackieren von Produkten der Losgröße eins. Sehr große Stahlkonstruktionen können von Robotern mit externen Achse behandelt werden. Die Bewegung der äußeren Achse kann automatisch berechnet und durch das SteelPainter-System gesteuert werden. Dies kann die Anzahl der erforderlichen Roboter reduzieren.

HOHE OBERFLÄCHENGÜTE

Der 3D-Scanner ist parameterbasiert, was bedeutet, dass die Werte für Geschwindigkeit und Winkel einer bestimmten Oberfläche gleich bleiben. Da die Risiken manueller Fehler beseitigt sind, wird das System eine

reproduzierbare hohe Oberflächengüte gewährleisten, was letztlich zu einem höheren Marktwert der Produkte beiträgt.

PRODUKTIONSKAPAZITÄT

Die Teile werden während der Bewegung auf dem Förderband in einem konstanten Fluß lackiert. Das System wird für einen reibungslosen Ablauf in der Lackierstraße sorgen, und es wird durch effiziente Integration mit vor- und nachgelagerter Produktion, erzielbare Synergien gewinnen. Rechtzeitige Produktion wird stark unterstützt. Die Geschwindigkeit des Förderbandes wird automatisch angepasst und läuft beim Lackieren des Teils so schnell wie möglich. Das System optimiert automatisch die Kapazität der Lackierstraße.

SENKUNG DER PRODUKTIONSKOSTEN

Wegen der wiederholbaren hohen Oberflächenqualität, wird das Inropa™ SteelPainter-System in den meisten Fällen die Kosten für Lackmateriale und Neulackierungen senken. Mit Robotern werden weiterhin die Lüftungs- und Heizungskosten, durch Re-Zirkulation der Luft in der Spritzkabine, gesenkt. Die Mitarbeiteranzahl für das Lackieren und für das Bewegen der Teile wird in der Regel deutlich reduziert, da die Teile durch die Roboter lackiert und automatisch in den Trockenbereich überführt werden. Außerdem ist es möglich, das System mit automatischem Farbwechsel zu kombinieren, was schnelle Farbwechsel bei minimaler Vergeudung von Farbmateriale ermöglicht.

