



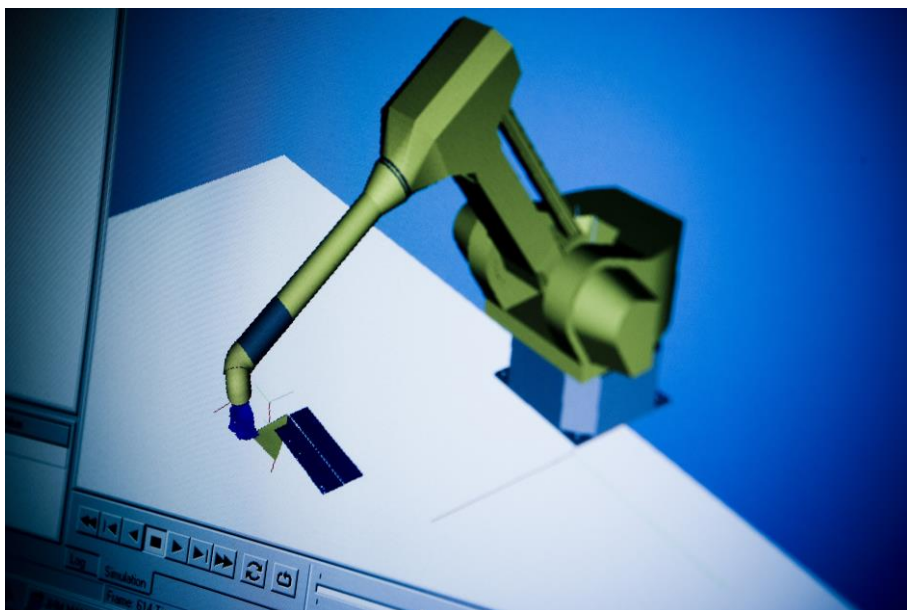
# Inropa™ CabinetPainter

## Automatisches Scannen und robotisiertes Lackieren von Küchenschranktüren

Der Inropa™ CabinetPainter programmiert automatisch den Roboter, indem ein 3D-Scanner die Komponenten scannt.

Der Inropa™ CabinetPainter gewährleistet eine hervorragende Oberflächenqualität, mindert die Personal- und Materialkosten und steigert die Produktionskapazität, indem ein konstanter und optimierter Produktablauf in der Lackieranlage sichergestellt wird.

Weitere Auskünfte entnehmen Sie bitte unserer Website [www.inropa.com](http://www.inropa.com).



■ Der Bediener montiert die Komponenten am Förderer.



■ Die Komponenten werden daraufhin in die Lackieranlage gefördert und in dreidimensionalem Format gescannt.



■ Die OLP Automatic erstellt automatisch die Roboterprogramme.

### AUTOMATISCHE PROGRAMMIERUNG

Der Bediener montiert die Komponenten am Förderer und schickt sie durch die Lackieranlage. Der Inropa™ CabinetPainter scannt dann die Komponenten und programmiert die Roboter laufend.

Der Inropa™ LaserScanner arbeitet dreidimensional, d.h. Position und Richtung der jeweiligen Komponente werden berücksichtigt. Auch unterschiedliche Komponentenabmessungen werden berücksichtigt; das ergibt eine optimale Oberflächenqualität und einen minimalen Lackverbrauch. Außerdem können verschiedene Farben und Sättigungsgrade für die individuellen Komponenten vorgegeben werden. Auch die allgemeinen Einstellungen aller Lackierparameter für die jeweiligen Lacke und Qualitätsanforderungen können eingestellt werden, z.B. Winkel, Geschwindigkeit des Förder und Lackdruck.

Da jede Komponente laufend gemäß den Systemparametern programmiert wird, ist der Inropa™ CabinetPainter für das Lackieren von nicht-komplexen Losgröße-Eins-Produkten optimal.

### HOHE OBERFLÄCHENQUALITÄT

Der 3D-Scanner ist parametergesteuert, d.h. Lackiergeschwindigkeit und Winkel verbleiben die gleichen für eine gegebene Oberfläche.

Da alle Risiken manueller Fehler beseitigt sind, bewahrt das System eine wiederholbare, hohe Oberflächenqualität, die letzten Endes zu

einem höheren Marktwert der Produkte beiträgt.

### GRÖßERE PRODUKTIONSKAPAZITÄT

Die Komponenten werden lackiert, während sie sich in einem konstanten Ablauf in der Förderanlage entlang bewegen. Das System sichert einen gleichmäßigen Ablauf der Lackieranlage, und durch effizientes Integrieren von vorgelagerten und nachgelagerten Produktionsstufen ergeben sich auch Synergien. Die "Just-in-Time" Fertigung wird intensiv unterstützt. Die Geschwindigkeit des Förderers wird automatisch der Komplexität und Größe der Komponenten angepasst. Das System optimiert automatisch die Kapazität der Lackieranlage, und die Wartezeit wird somit auf ein Mindestmaß gekürzt.

### NIEDRIGERE PRODUKTIONSKOSTEN

Dank der ständig hohen Oberflächenqualität mindert der Inropa™ CabinetPainter in den meisten Fällen die Kosten für Lacke und erneute Lackiervorgänge. Der Einsatz von Robotern reduziert auch den Lüftungsbedarf und die Heizkosten durch Luftrückführung in der Spritzkabine. Es sind normalerweise bedeutend weniger Mitarbeiter für die Lackierung und Handhabung erforderlich, da die Komponenten von Robotern lackiert und automatisch in den Trocknungsbereich transportiert werden. Das System lässt sich zusätzlich mit automatischem, zügigem Farbwechsel kombinieren, der den Lackverlust auf ein Mindestmaß beschränkt.

